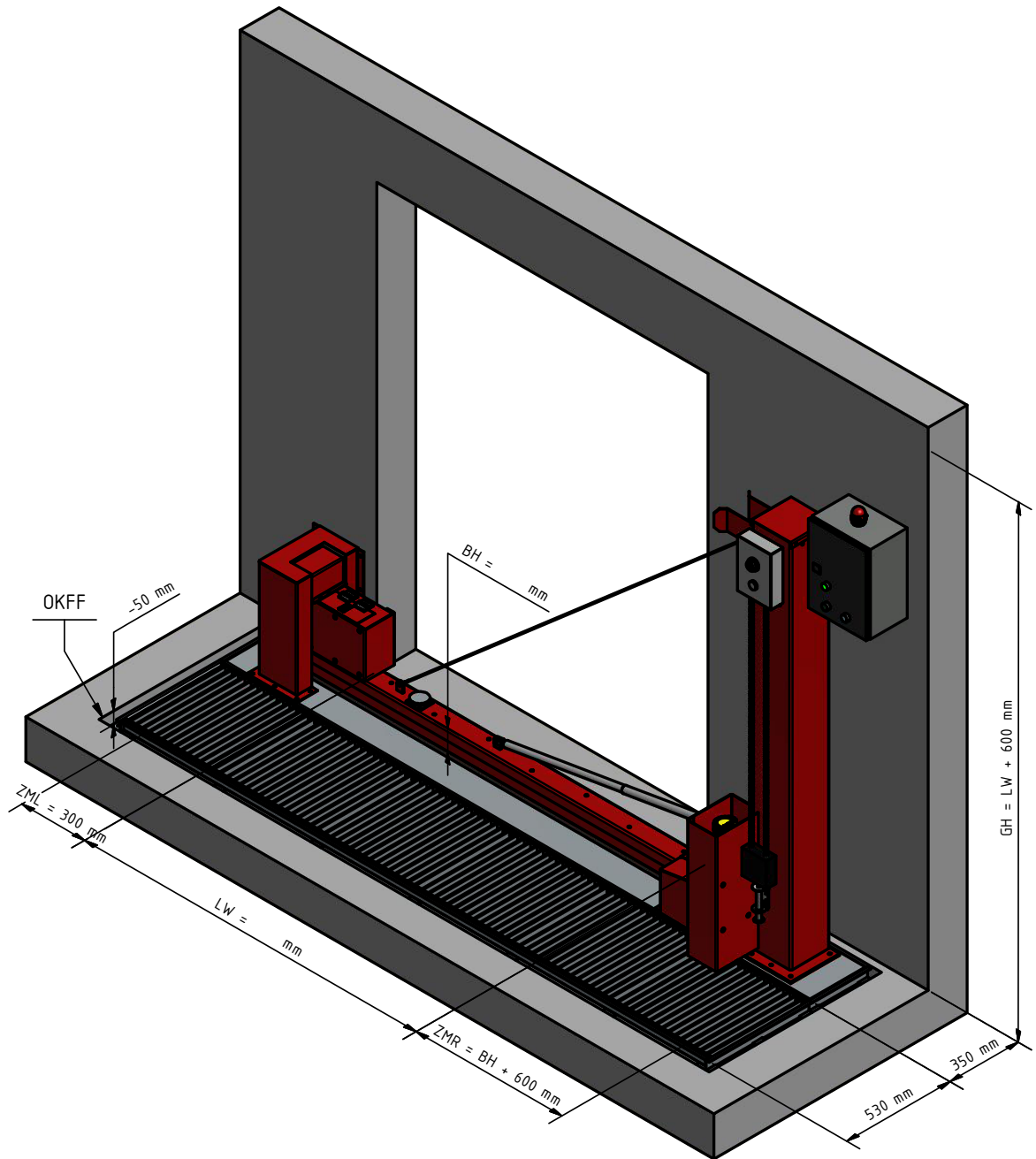


# T AB VD F

THOMAS Automatische Barriere Vertikal Drehbar FM Geprüft



G 6080001



LW	Lichte Weite	Clear Span	=	mm
GH	Gesamthöhe	Total height	~ LW + 600 mm	= mm
BH	Barrierehöhe	Barrier height	=	mm
ZML	Zumaß links	Projection, left	~ BH + 600 mm	= mm
ZMR	Zumaß rechts	Projection, right	~ 300 mm	= mm
BL	Barrierenlänge	Barrier length	LW + 400 mm	= mm
WA	Wandabstand	Wall spacing	=	mm
Betriebsspannung   Line voltage		120/230V		
Absicherung   Fuse on site		B16A		
Stromaufnahme   Nom. current		1,1 / 0,7 A		

# T AB VD F

## THOMAS Automatische Barriere Vertikal Drehbar FM Geprüft

Hochtemperaturbeständige, nach Hydrocarbonkurve über 30 Minuten bis 1000 °C geprüfte Barriere, zum Rückhalten von brennenden und nichtbrennenden, festen und flüssigen Stoffen. Selbsttätig und fremdenergielos auslösende und sicher abdichtende Barriere - bestehend aus einem Stück senkrecht stehendem Barrierenkörper mit Drehgelenk und Barrierenkasten auf der einen Seite, sowie einem Stück U-Profilaufnahme auf der anderen Seite. Die Barriere wird durch einen Elektrohaftmagneten in der senkrechten Ruhelage gehalten.

Bei Auslösung der serienmäßigen Flüssigkeitssonde

- oder Betätigung des Auslösetasters
- oder Auslösen der bauseitigen BMZ
- oder weiterer elektrischer Kontakte

wird die Barriere ausgelöst und der Schließvorgang erfolgt automatisch und fremdenergielos. Von der senkrechten Ruhelage dreht die Barriere langsam und gedämpft in die waagerechte Verschlussstellung am Boden in das U-Profil. Ist die Barriere in der unteren Ruhelage angekommen, wird sie dort automatisch durch einen Impulsspanner verriegelt.

Die Rückstellung der Barriere in die Öffnungsstellung erfolgt per Hand über einen Haspelkettenzug.

Nach FM class 4985 produziert, geprüft und zugelassen.  
Durch FM Approval und MPA BAUART GEPRÜFT.

Betriebsbereit geliefert und montiert durch uns als Fachbetrieb nach § 62 WHG für alle leicht und hochentzündliche Stoffe sowie wassergefährdende / nichtbrennbare Stoffe.  
Jedoch zuzüglich An- und Abfahrt sowie Zoll, Fracht und Verpackung.

### Serienmäßige Ausstattung

- Fremdenergielose, vollautomatische Schließung
- Hochtemperaturschutz auf Vorder- und Rückseite der Barriere
- Hochchemikalienbeständige PTFE-beschichtete Sonderdichtungen
- Flammenschutz für alle Sonderdichtungen auf Vorder- und Rückseite
- Einsehbare Einlaufrinne inklusive Gitterrost mit einer Einbautiefe von ca. 50mm im Fußboden vor der Barriere
- Befahrbar mit Gesamtlast bis 25 t Belastungsklasse C250 (Radlast 7,5/10 t)
- Automatische Auslösung über Flüssigkeitssonde VS 63
- Automatische Auslösung bei Netzspannungsausfall
- Manuelle Auslösung über Drucktaster grün
- Optional automatische Auslösung über bauseitige BMZ oder Sprinkleranlage
- Quittierung (Reset) über Drucktaster blau
- Optische Betriebsbereitschaftsanzeige grün
- Optisches Vorwarn- und Schließsignal rot
- Akustisches Vorwarn- und Schließsignal
- Leitungsverlegung erfolgt im Metallschutzrohr
- Elektrosteuerung mit SIEMENS-Komponenten
- Farbe Barriere: Rot RAL 3000

### Mögliche Zusatzoptionen

- Steuerung mit Akkupufferung
- Gas-, Rauch-, Thermo-, Flüssigkeits- und Druckmelder
- Zentrale Steuerung und Fernauslösung
- Ex-geschützte Ausführung der Barriere
- Ex-geschützte Steuerung
- Verschlusskontrollschaltung
- Impulsspannerüberwachung
- Meldekontakt potentialfrei
- Feuerverzinkt
- V2A Edelstahl
- PPA-beschichtete Oberflächen
- Erhöht befahrbar mit Gesamtlast bis 40 t Belastungsklasse D400 (Radlast 12,5 t) oder 60 t Belastungsklasse E600
- Anfahrschutz

